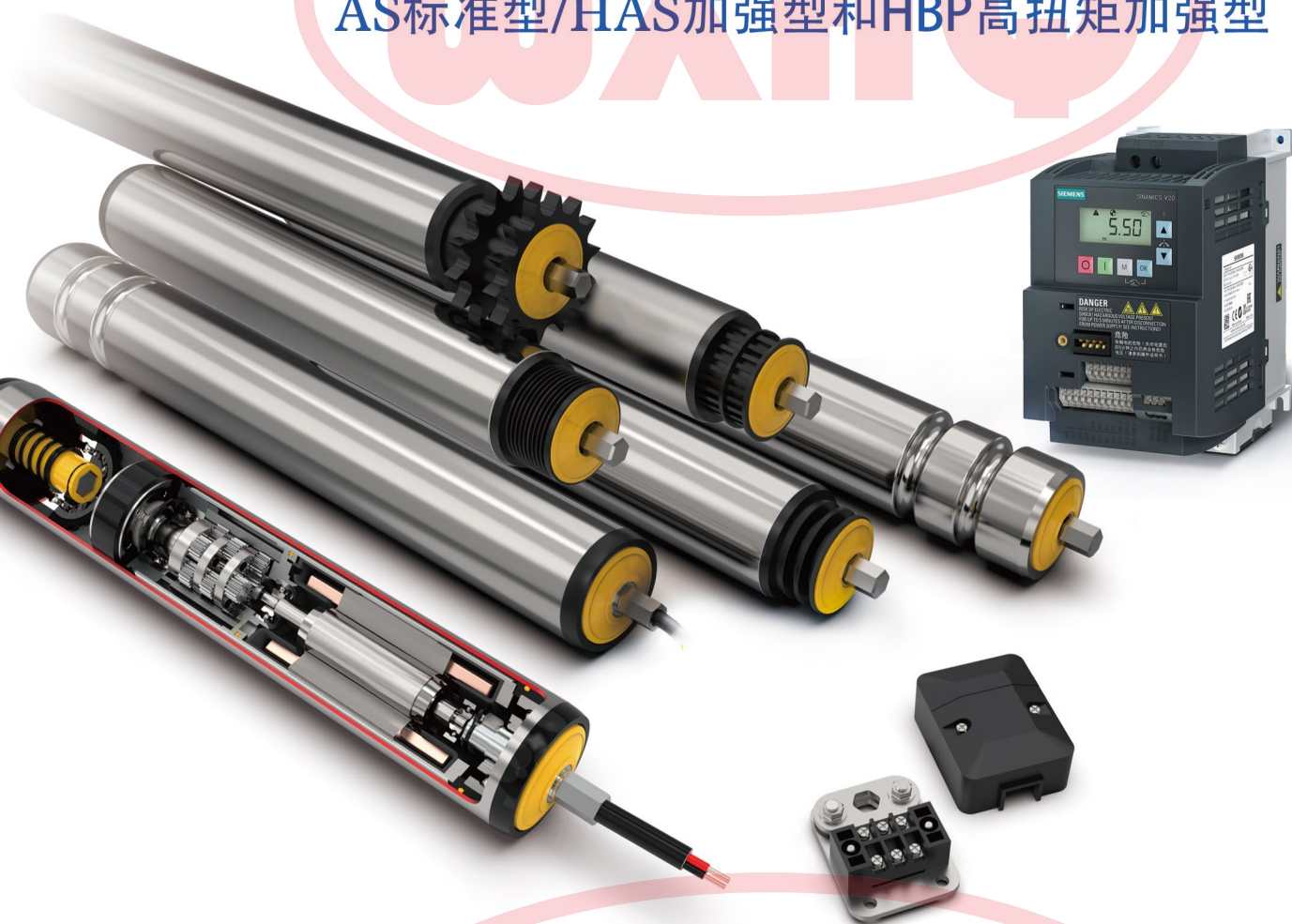




AC50/60/76 **1PH220V/3PH220V/3PH380V**
交流异步齿轮减速电动滚筒
AC ASYNCHRONOUS GEAR REDUCTION MOTOR DRIVE ROLLER
AS标准型/HAS加强型和HBP高扭矩加强型

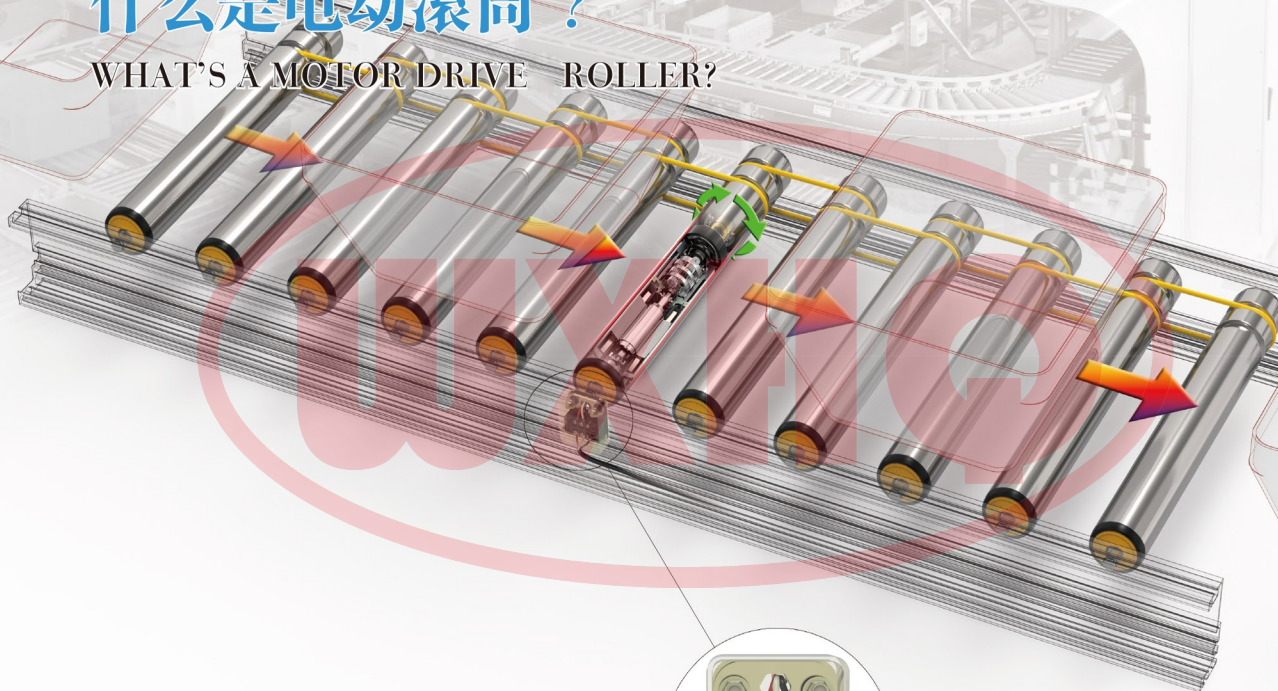


无锡汇干物流机械制造有限公司

WUXI HUIQIAN LOGISTICS MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

什么是电动滚筒？

WHAT'S A MOTOR DRIVE ROLLER?



(MDR) MOTOR DRIVE ROLLER

电动滚筒是将电动机，齿轮减速箱、与传感器集成后，合理安装在钢管内部，制成一个自带动力的滚筒。

因而输送系统不用再考虑电机，链条、中间轴或其它辅助驱动元件；不再需要笨重的减速箱。只需要将电动滚筒安装在机架架上，将导线接到电源上，工作就完成了。输送系统更干净、密集、美观、安全、可靠。

产品广泛应用于：食品加工、医药生产，电子装配，机场物流、邮政服务、配送以及各个行业。满足了不同产业的多样化、自动化需求。

WXHQ ROLLER 产品质量、技术、信用及服务被众口称誉，是行业中先进的研发生产企业。

交流AC、直流DG、直驱DD三种类型电机选择，满足不同应用场景

高扭矩

新型高效电机和高精度齿轮的结合，带来了最佳性能的电动滚筒

高速度

从最低1m/min到最高300m/min.

低噪音

与传统产品相比，噪音水平降低了约10%。

节省空间

通过采用弹性轴，简化了安装，方便维护。

节省时间

与传动齿轮电机相比，驱动所需零件数量明显减少，因此可缩短设计，零件采购和装配时间。

减少控制工作量

各种驱动功能，如区域管理逻辑，传感器信号输入功能，加速/减速时间调整等，可以显著减少控制和接线时间。此外，可以调节速度，因此可以灵活地响应客户的要求。

安全

直流24V安全电压。

方便

它易于更换，免维护。

ABOUT US

关于我们

微型及小型电动滚筒专家

无锡汇千 WXHQ ROLLER，是全球先进传动产品部件制造商，专注于微型和小型电滚筒和超精密减速机（ ≤ 3 弧分）的研发和生产。

公司荣获多项发明专利，已经通过ISO9001质量体系认证，欧盟CE认证，高新技术产品认证。产品广泛应用于工业自动化、安检机、快递物流等场合。

产品包括：

超精密减速机（ ≤ 3 弧分）；

滚动式输送的微型电动滚筒；

皮带输送机的小型电动滚筒；

适用于更高要求的 DC 24V 直流电动滚筒，和非动力滚筒。



电动滚筒直径有：Φ38、Φ50、Φ57、Φ60、Φ67、Φ76、Φ82、Φ98、Φ113、Φ138、Φ165、Φ216

AC50/60 交流异步齿轮电动滚筒简介

交流异步齿轮减速电动滚筒——AC50/60

AC50/60 交流异步齿轮减速电动滚筒，适用于低速，轻负载。

内置交流异步齿轮减速电机。

输出扭矩可选择AS标准型、HAS加强型。

绕组保护型电机设计，可长时间堵转不烧毁（仅限50、60AS和HAS）。

适用常用工业电压如3PH380V, 3PH220V, 1PH220V。控制简单，通电即可使用。

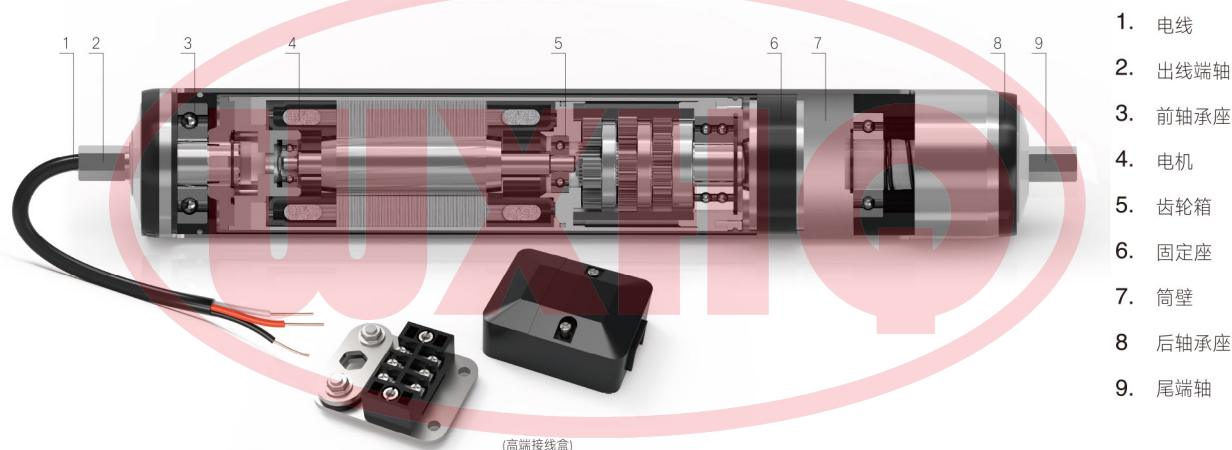
三相电机可以通过变频器调速，调速范围为25Hz-65Hz（仅限于3PH220V）。

速度2-52m/min。

滚筒材料：镀锌碳钢，不锈钢，长度可以定制。

滚筒可以压槽，也可以加装O带轮，V型轮，同步带轮，多楔带轮，链轮等联动元件。

安装简单方便，性价比高。



AC50/60 剖面零件指示图

AC50/60 AS/HAS产品型号订货代号选择示例

AC50/60 AS/HAS EXAMPLE OF DG PRODUCT MODEL ORDER CODE SELECTION

按下表选择所需参数：

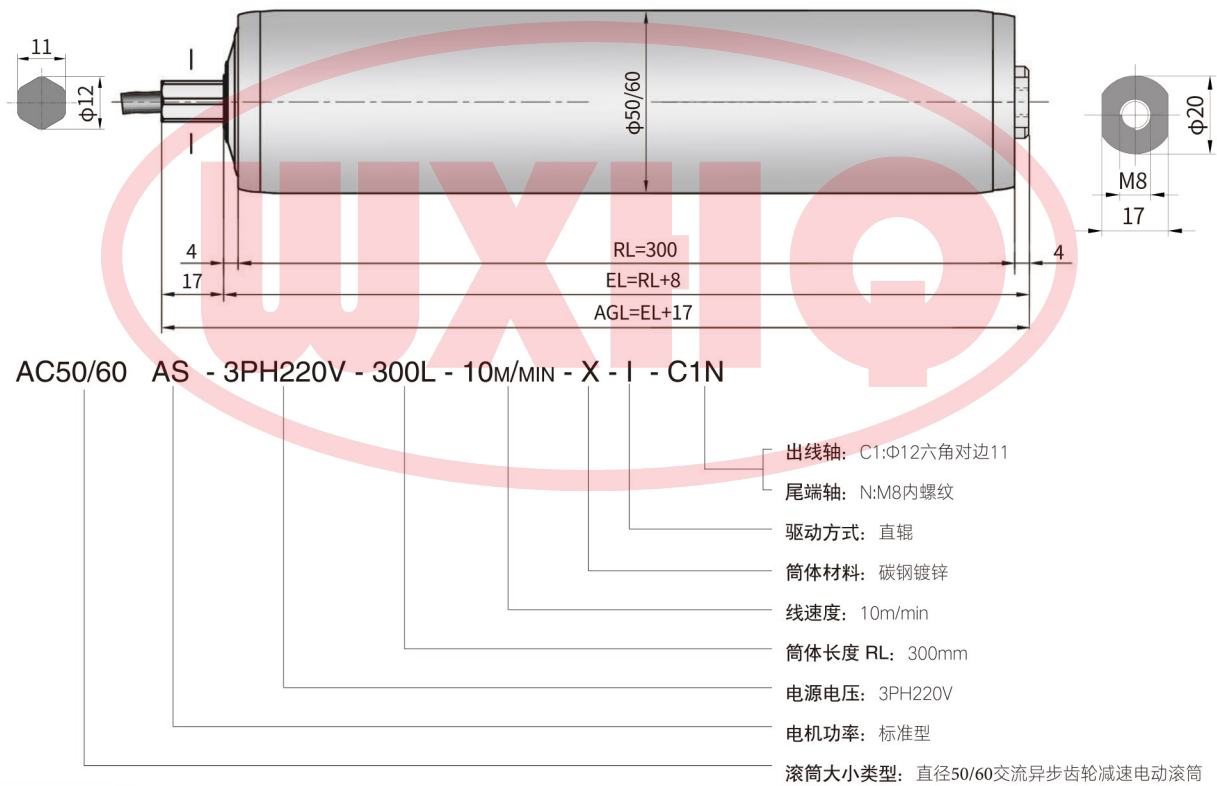
AC	50	AS	无	1PH220V	10m/min	300L	X	T	H1	N
类别	直径	电机功率	控制卡类型	电源电压*	线速度	筒体长度RL*	筒体材料*	驱动方式	轴样式	
									出线端轴	尾端轴
AC	50 60	AS (标准型) HAS (加强型)	无	1PH220V 3PH220V 3PH380V	10 m/min	参考 P16-17	X:碳钢镀锌 G:碳钢镀硬铬 J:包耐磨橡胶 P:包聚氨酯胶 S3:不锈钢304 S2:不锈钢201	Q:多楔带	H1:Φ12双面铣扁8	H:Φ12双面铣扁8
								V:V形带轮	H2:M12双面铣扁8	N:M8内螺纹
								T:同步轮		
								E:O带轮	C1:Φ12六角对边11	C:Φ12六角对边11
								L:链轮	C2:M12六角对边11	N:M8内螺纹
								O:压O槽		
								#:滚花	D1:Φ12单面铣扁10	D:Φ12单面铣扁10
								I:直辊		N:M8内螺纹
								A:锥辊		
								U:鼓形		

※ 可定制其他电压及滚筒外形；
※ 特殊要求：防尘防水（IP65）——HS；刹车（机械刹车）——Z；积放（可调节积放）——AU；弹性轴——TX；

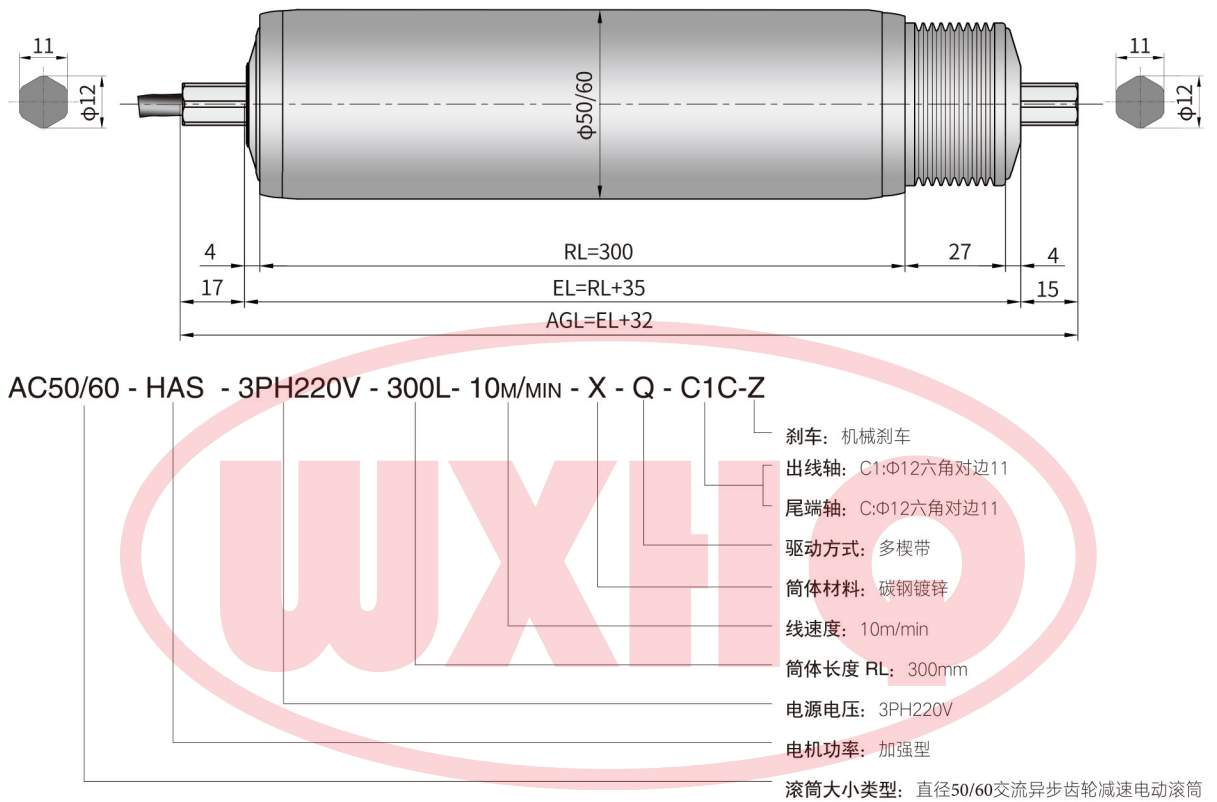
AC50/60 AS/HAS 选型范例

AC50/60 AS/HAS SELECTION EXAMPLE

选型范例1



选型范例2

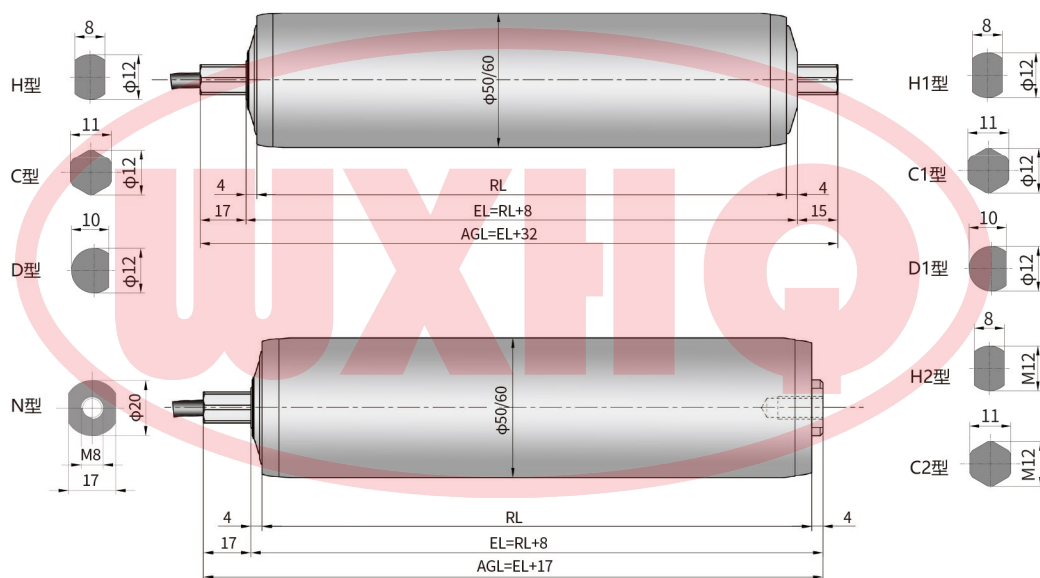


驱动方式尺寸图

DRIVE MODE SIZE CHART



I:直辊



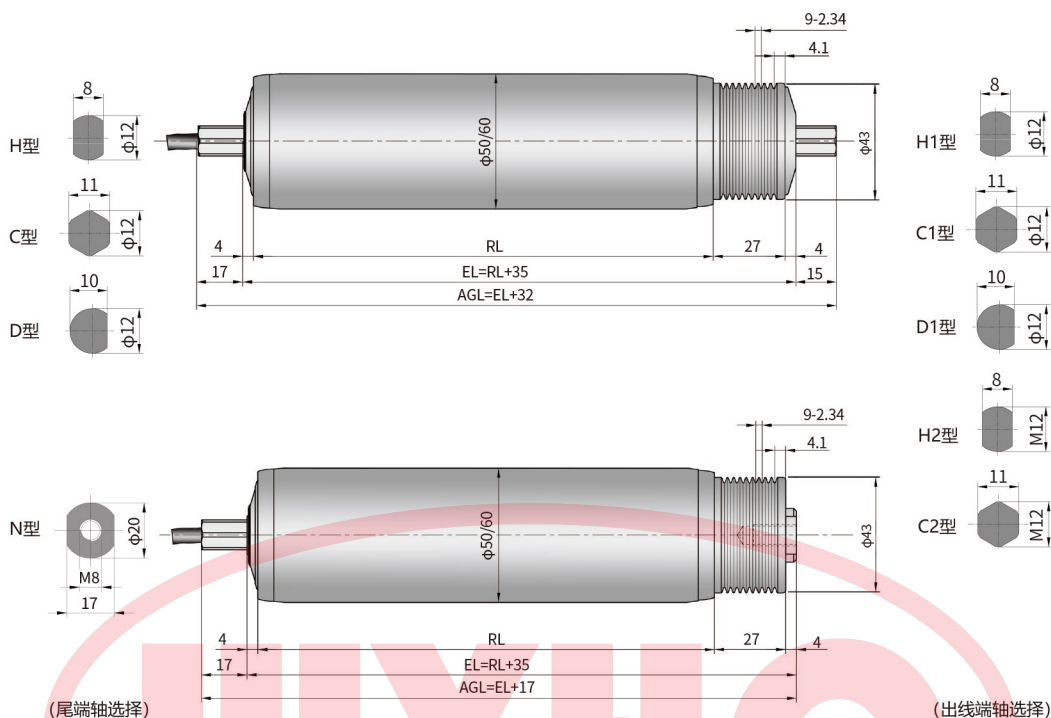
(尾端轴选择)

(出线端轴选择)

★直棍: $\phi 50 \times 1.5$ mm钢管, 材料可选碳钢镀锌, 镀硬铬, 或201、304不锈钢管



Q:多楔带轮



(尾端轴选择)

(出线端轴选择)

★多楔带: 多楔带轮有不锈钢, 锌合金, 尼龙三种材质选择。9个沟槽, 配PJ型多楔带, 最大负载可达100KG.

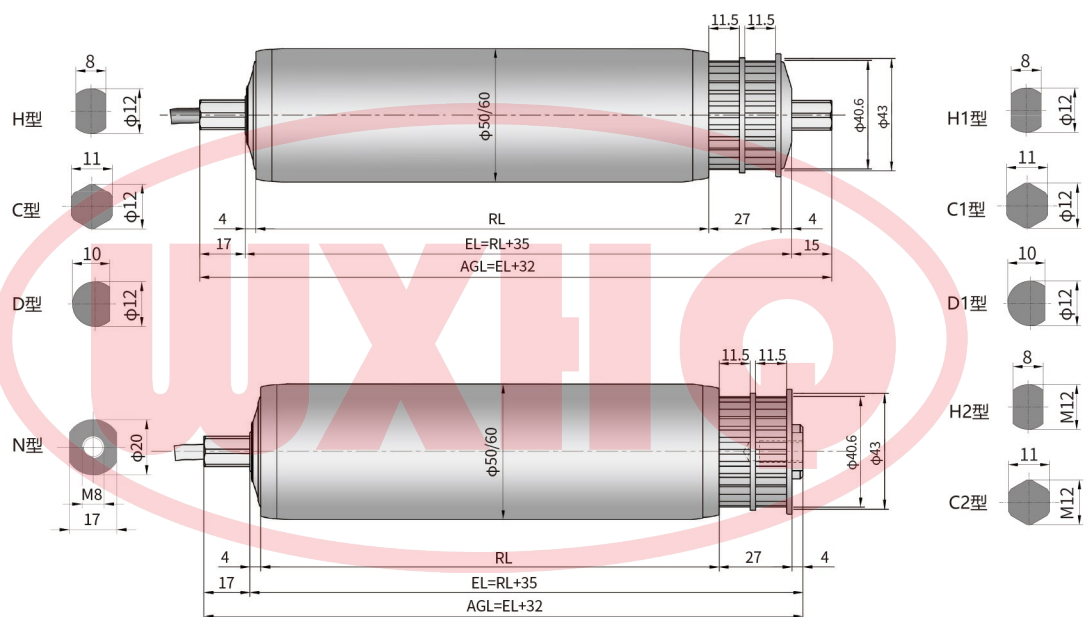
※ RL = 基准长度/订购长度* (含封盖)

EL = 安装长度

AGL = 轴的总长度



T:同步带轮



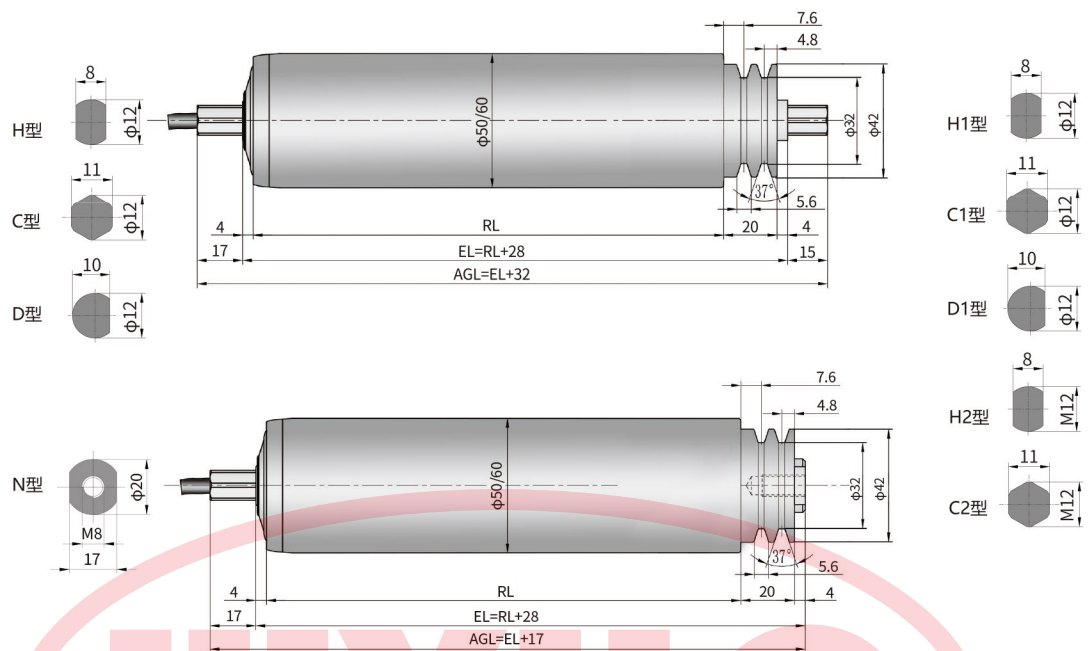
(尾端轴选择)

(出线端轴选择)

★同步带：同步带可以有效防止打滑，图为模具化的尼龙同步带轮，2个带槽，T5型26齿，可以定制特殊要求的规格，材料可选铝合金，不锈钢。



V:V型带轮



(尾端轴选择)

(出线端轴选择)

★V型带轮：阪东VC-6,V型轮皮带轮使用聚氨酯皮带相连，因此很安静，适用于轻量化输送的应用。材料可选铝合金，不锈钢。

★备注：V型轮没有弹性轴；

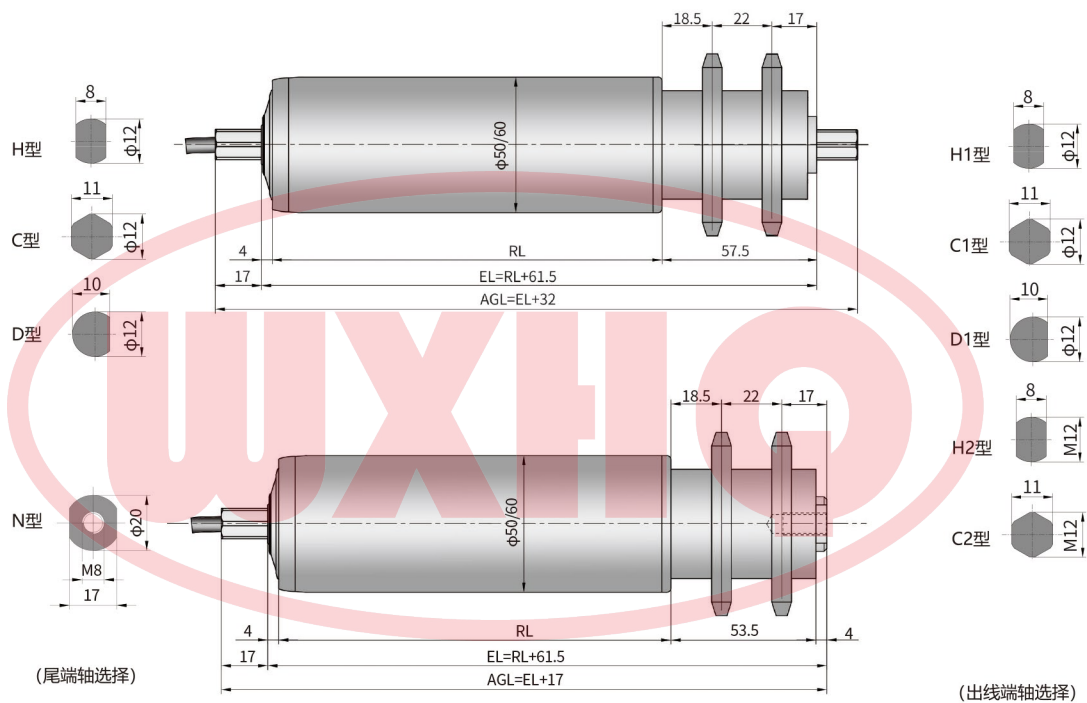
※ RL = 基准长度/订购长度* (含封盖)

EL = 安装长度

AGL= 轴的总长度



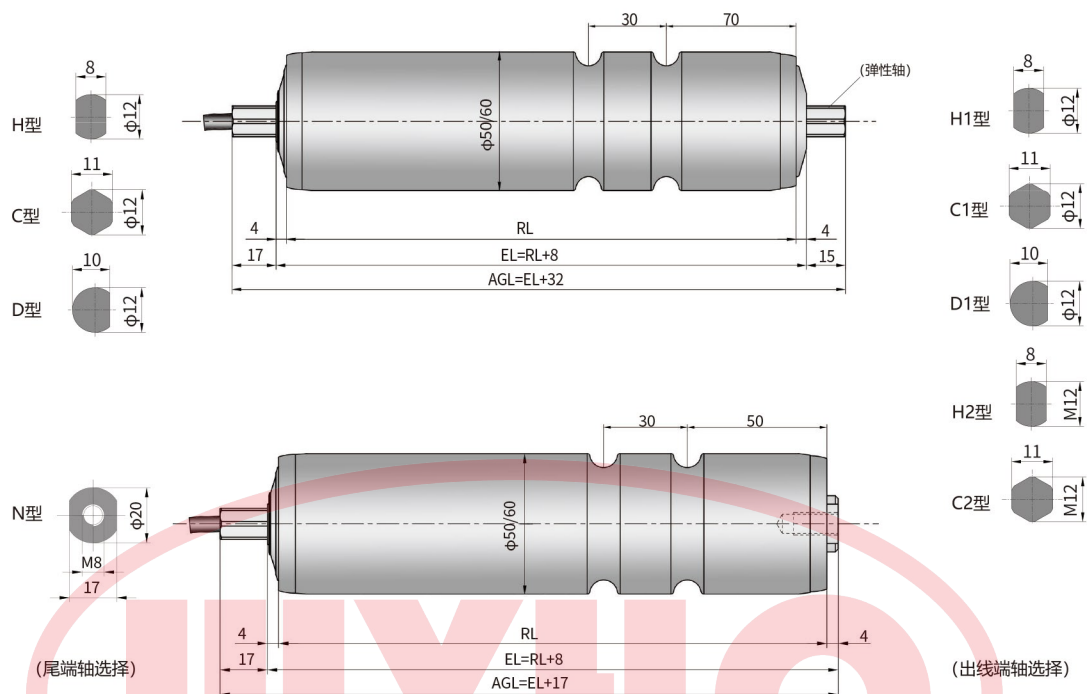
L:链轮



★链轮: 适合重型输送, 常用的链轮为08B14T, 单链或者双链。材料可选碳钢, 不锈钢。



O:O槽



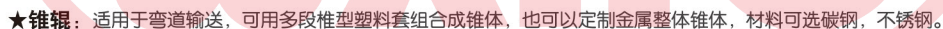
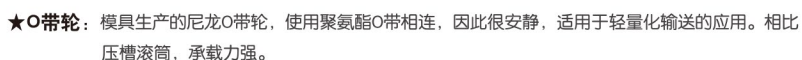
★压槽: 压槽滚筒使用聚氨酯O带相连, 因此很安静, 适用于轻量化输送的应用, 最大负载可达35kg。

★备注: 压槽滚筒尾轴为弹性轴时候, 压槽尺寸请与我司联系确认;

※ RL = 基准长度/订购长度* (含封盖)

EL = 安装长度

AGL = 轴的总长度



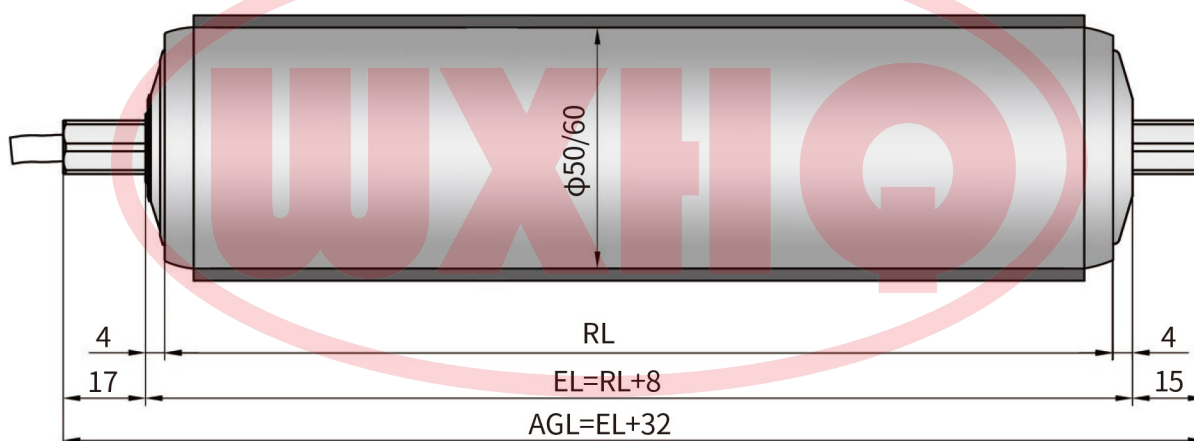
AGL= 轴的总长度



筒面工艺分类

CYLINDER PROCESS CLASSIFICATION

辊面包胶



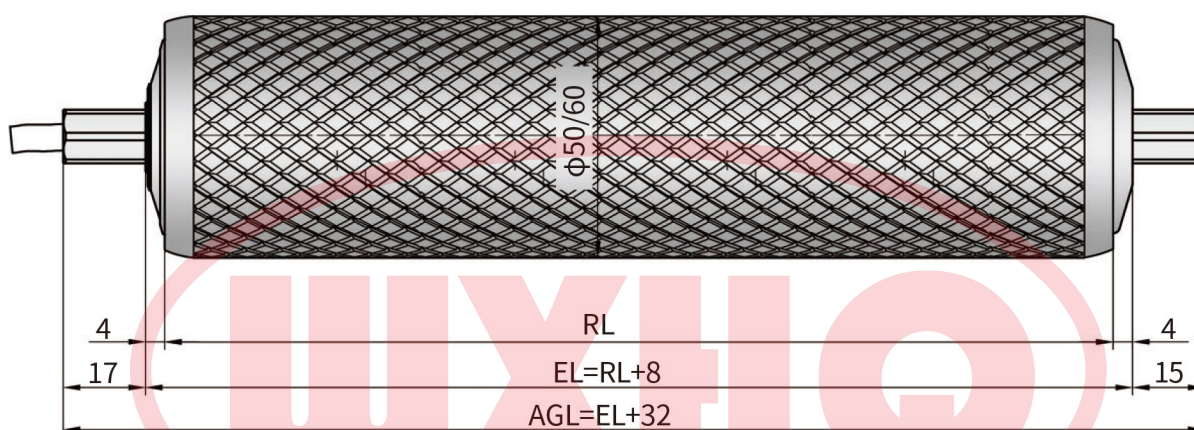
筒面包胶： $\phi 50$ 包胶后直径为 $\phi 55$, $\phi 60$ 包胶后直径为 $\phi 65$;

为了能有效改善输送系统运行状况，防止打滑（如特定工位的提速、小角度的爬坡等），需要在接触面之间产生较大的摩擦力，辊筒表面包胶是最常采用的处理方式。并且包胶还能够起到保护货物底面，降低输送噪音等作用。

筒面PVC软胶： $\phi 50$ 包胶后直径为 $\phi 54$, $\phi 60$ 包胶后直径为 $\phi 64$;

除了传统的包胶之外，您还可以选择辊筒外套PVC软胶的解决方案，它拥有包胶的大部分功能，在增大摩擦力，保护货物底面，降噪减震等方面与包胶类似，但其生产周期和性价比均有着良好的表现。

辊面滚花



筒面滚花处理：滚筒表面滚花，可以增加输送物体与滚筒之间的摩擦力。滚筒表面上花纹以网纹为主。

AC 50-AS/HAS 交流异步齿轮减速电动滚筒特性表——单相

AC 50 - AS/HAS AC ELECTRIC ROLLER CHARACTERISTICS TABLE - SINGLE

AC50-AS/HAS 单相交流电动滚筒特性表—1PH220V											
名义速度	额定速度 (定速)			单相电机 AS—标准型				单相电机 HAS—标准加强型			
				电容: 1.5 μ F		输入功率: 25W 输出功率: 7W		电容: 2.5 μ F		输入功率: 40W 输出功率: 14W	
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米/秒 m/s	转/分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
2	1.95	0.03	12.42	5.37	4.35	214.82	174.00	—	—	—	—
3	3.16	0.05	20.13	3.32	2.69	132.62	107.42	6.58	5.33	263.25	213.23
4	3.93	0.07	25.03	2.67	2.16	106.80	86.51	5.30	3.50	212.00	139.92
5	4.91	0.08	31.27	2.14	1.73	85.44	69.21	4.24	2.80	169.60	111.94
6	6.14	0.10	39.11	1.71	1.38	68.35	55.37	3.39	2.24	135.68	89.55
8	7.81	0.13	49.75	1.34	1.09	53.71	43.50	2.67	1.76	106.61	70.36
10	9.94	0.17	63.31	1.05	0.85	42.20	34.18	2.09	1.38	83.76	55.28
13	12.65	0.21	80.57	0.83	0.67	33.15	26.86	1.65	1.09	65.81	43.44
16	15.71	0.26	100.06	0.67	0.54	26.70	21.63	1.33	0.87	53.00	34.98
20	19.63	0.33	125.03	0.53	0.43	21.36	17.30	1.06	0.70	42.40	27.98
25	24.54	0.41	156.31	0.43	0.35	17.09	13.84	0.85	0.56	33.92	22.39
31	31.24	0.52	198.98	0.34	0.27	13.43	10.88	0.67	0.44	26.65	17.59
40	39.76	0.66	253.25	0.26	0.21	10.55	8.54	0.52	0.35	20.94	13.82
79	78.54	1.31	500.25	0.13	0.11	5.34	4.33	0.27	0.17	10.60	7.00
98	98.17	1.64	625.29	0.11	0.09	4.27	3.46	0.21	0.14	8.48	5.60
125	124.95	2.08	795.86	0.08	0.07	3.36	2.72	0.17	0.11	6.66	4.40

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;

※2. 本特性表数值仅为参考值;

※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;

※4. 定速, 不可调速;

※5. 可定制其他速度, 需要更快速度请参 DD50 直驱电动滚筒样本;

※6. 链轮传动方式该表都适用;

多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg;

O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg;

AC 50-AS/HAS 交流异步齿轮减速电动滚筒特性表——三相

AC50 AS/HAS AC ELECTRIC ROLLER CHARACTERISTICS TABLE- THREE PHASE

AC50-AS/HAS 三相交流电动滚筒特性表—3PH220V/380V											
名义 速度	额定速度 (调速范围) 50%–130%			三相电机 AS—标准型				三相电机 HAS—标准加强型			
				3PH220V		输入功率：25W		3PH220V		输入功率：40W	
				3PH380V		输出功率：8W		3PH380V		输出功率：16W	
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
3	3.16	0.05	20.13	4.97	16.69	198.68	667.56	-	-	-	-
4	3.93	0.07	20.86	4.00	13.44	160.00	537.60	6.00	23.46	240.00	938.40
5	4.91	0.08	26.06	3.20	10.75	128.00	430.08	4.80	18.77	192.00	750.72
6	6.14	0.10	32.59	2.56	8.60	102.40	344.06	3.84	15.01	153.60	600.58
8	7.81	0.13	41.45	2.01	6.76	80.46	270.34	3.02	11.80	120.69	471.88
10	9.94	0.17	52.76	1.58	5.31	63.22	212.41	2.37	9.27	94.82	370.76
13	12.65	0.21	67.14	1.24	4.17	49.67	166.89	1.86	7.28	74.50	291.31
16	15.71	0.26	83.39	1.00	3.36	40.00	134.40	1.50	5.87	60.00	234.60
20	19.63	0.33	104.19	0.80	2.69	32.00	107.52	1.20	4.69	48.00	187.68
25	24.54	0.41	130.25	0.64	2.15	25.60	86.02	0.96	3.75	38.40	150.14
31	31.24	0.52	165.82	0.50	1.69	20.11	67.58	0.75	2.95	30.17	117.97
40	39.76	0.66	211.04	0.40	1.33	15.80	53.10	0.59	2.32	23.71	92.69
79	78.54	1.31	416.88	0.20	0.67	8.00	26.88	0.30	1.17	12.00	46.92
98	98.17	1.64	521.07	0.16	0.54	6.40	21.50	0.24	0.94	9.60	37.54
125	124.95	2.08	663.22	0.13	0.42	5.03	16.90	0.19	0.74	7.54	29.49

备注：■ 四级减速 ▒ 三级减速 ▒ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. 1N=0.1kgf、1N·m=0.1kgf·m；
- ※2. 本特性表数值仅为参考值；
- ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时，速度有变化；
- ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速，3PH380V不适用变频器；
- ※5. 可定制其他速度;需要更快速度请参 DD50 直驱电动滚筒样本；
- ※6. 链轮传动方式该表都适用；
多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg；
O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg；

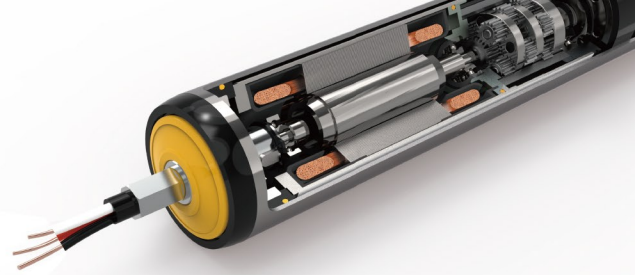
AC 60-AS/HAS 交流电动滚筒特性表——单相

AC60-AS/HAS AC ROLLER MOTOR SPECIFICITY TABLE-SINGLE PHASE

AC60-AS/HAS 单相交流电动滚筒特性表—1PH220V											
名义速度	额定速度 (额定)			单相电机 AS—标准型				单相电机 HAS—加强型			
				电容：1.5 μF		输入功率：25W 输出功率：7W		电容：2.5 μF		输入功率：40W 输出功率：14W	
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米/秒 m/s	转/分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
2	2.34	0.04	12.42	5.37	4.35	179.02	145.00	10.66	7.04	355.35	234.53
4	3.79	0.06	20.12	3.32	2.69	110.52	89.52	6.58	4.34	219.38	144.79
5	4.71	0.08	25.00	2.67	2.16	89.00	72.09	5.30	3.50	176.67	116.06
6	5.89	0.10	31.26	2.14	1.73	71.20	57.67	4.24	2.80	141.33	93.28
7	7.36	0.12	39.07	1.71	1.38	56.96	46.14	3.39	2.24	113.07	74.62
9	9.37	0.16	49.73	1.34	1.09	44.75	36.25	2.67	1.76	88.84	58.63
12	11.93	0.20	63.32	1.05	0.85	35.16	28.48	2.09	1.38	69.80	46.07
15	15.18	0.25	80.57	0.83	0.67	27.63	22.38	1.65	1.09	54.84	36.02
19	18.85	0.31	100.05	0.67	0.54	22.25	18.02	1.33	0.87	44.17	29.15
24	23.56	0.39	125.05	0.53	0.43	17.80	14.42	1.06	0.70	35.33	23.32
30	29.45	0.49	156.32	0.43	0.35	14.24	11.53	0.85	0.56	28.27	18.66
38	37.48	0.62	198.94	0.34	0.27	11.19	9.06	0.67	0.44	22.21	14.66
48	47.71	0.80	253.24	0.26	0.21	8.79	7.12	0.52	0.35	17.45	11.52
94	94.25	1.57	500.27	0.13	0.11	4.45	3.60	0.27	0.17	8.83	5.83
118	117.81	1.96	625.32	0.11	0.09	3.56	2.88	0.21	0.14	7.07	4.66
150	149.94	2.50	795.86	0.08	0.07	2.80	2.27	0.17	0.11	5.55	3.66

备注：■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. 1 N = 0.1 kgf、1 N · m = 0.1 kgf · m；
- ※2. 本特性表数值仅为参考值；
- ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时，速度有变化；
- ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速，3PH380V不适用变频器；
- ※5. 可定制其他速度；需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本；
- ※6. 链轮传动方式该表都适用；
多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg；
O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg；



AC 60-AS /HAS 交流电动滚筒特性表——三相

AC60-AS/HAS AC ROLLER MOTOR FEATURE TABLE -- THREE PHASE

AC60-AS/HAS 三相交流电动滚筒特性表—3PH220V/380V

名义速度	额定速度 (调速范围) 50%—130%			三相电机 AS—标准型				三相电机 HAS—加强型			
				3PH220V 3PH380V		输入功率: 25W 输出功率: 8W		3PH220V 3PH380V		输入功率: 40W 输出功率: 16W	
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
4	3.79	0.06	20.12	4.97	16.69	165.57	556.30	—	—	—	—
5	4.71	0.08	25.00	4.00	13.44	133.33	448.00	6.00	23.46	200.00	782.00
6	5.89	0.10	31.26	3.20	10.75	106.67	358.40	4.80	18.77	160.00	625.60
7	7.36	0.12	39.07	2.56	8.60	85.33	286.72	3.84	15.01	128.00	500.48
9	9.37	0.16	49.73	2.01	6.76	67.05	225.28	3.02	11.80	100.57	393.23
12	11.93	0.20	63.32	1.58	5.31	52.68	177.01	2.37	9.27	79.02	308.97
15	15.18	0.25	80.57	1.24	4.17	41.39	139.08	1.86	7.28	62.09	242.76
19	18.85	0.31	100.05	1.00	3.36	33.33	112.00	1.50	5.87	50.00	195.50
24	23.56	0.39	125.05	0.80	2.69	26.67	89.60	1.20	4.69	40.00	156.40
30	29.45	0.49	156.32	0.64	2.15	21.33	71.68	0.96	3.75	32.00	125.12
38	37.48	0.62	198.94	0.50	1.69	16.76	56.32	0.75	2.95	25.14	98.31
48	47.71	0.80	253.24	0.40	1.33	13.17	44.25	0.59	2.32	19.76	77.24
94	94.25	1.57	500.27	0.20	0.67	6.67	22.40	0.30	1.17	10.00	39.10
118	117.81	1.96	625.32	0.16	0.54	5.33	17.92	0.24	0.94	8.00	31.28
150	149.94	2.50	795.86	0.13	0.42	4.19	14.08	0.19	0.74	6.29	24.58

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;

※2. 本特性表数值仅为参考值;

※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;

※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;

※5. 可定制其他速度; 需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本;

※6. 链轮传动方式该表都适用;

多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg;

O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg;

AC50 AS标准型和HAS加强型外挂最短辊长对比表

AC50 AS/HAS COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH EXTERNAL HANGING ROLL

AC50 AS/HAS 最短辊长——交流										
辊径	Φ50									
电机类型	AS-标准型						HAS-加强型			
线速度 (m/min)	2 ~ 3		4 ~ 13		16 ~ 40		4 ~ 13		16 ~ 40	
内螺纹▲ 弹性轴★	▲	★	▲	★	▲	★	▲	★	▲	★
平封盖	270	300	255	285	245	275	305	335	295	325
O 轮	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
同步轮	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
多楔带	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
链轮	270	270	255	255	240	240	305	305	290	290
压槽	因压槽位及弹性轴等变量因素，最短尺寸请联系我司！									

AC50/60电动滚筒——以上型号配接线盒

50/60 ELECTRIC ROLLER -- THE ABOVE MODELS ARE EQUIPPED WITH JUNCTION BOX

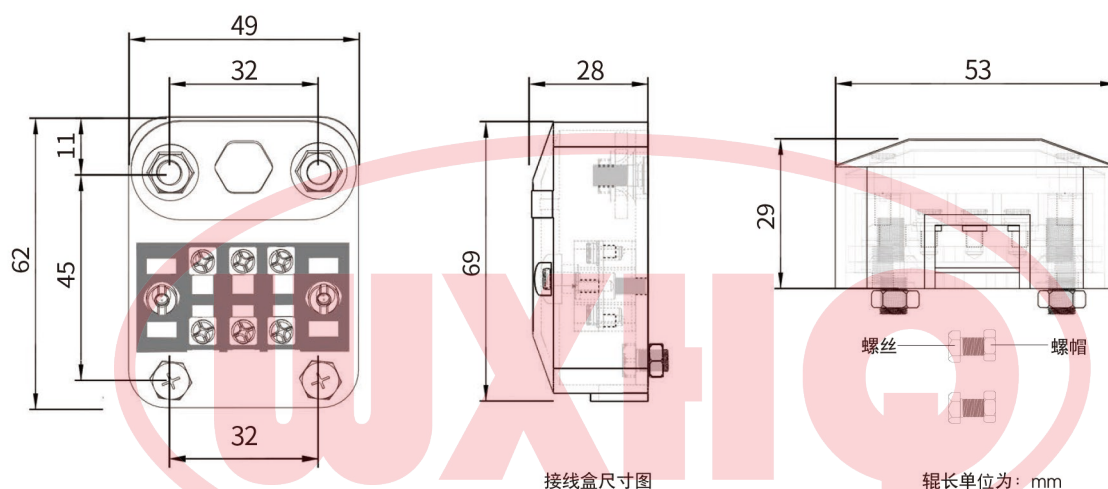


接线盒效果图

AC60 AS标准型和HAS加强型外挂最短辊长对比表

AC60 AS/HAS COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH EXTERNAL HANGING ROLL














AC60 AS/HAS 最短辊长——交流										
辊径	Φ60									
电机类型	AS-标准型						HAS-加强型			
线速度 (m/min)	4		5 ~ 15		19 ~ 48		5 ~ 15		19 ~ 48	
内螺纹▲ 弹性轴★	内螺纹▲	弹性轴★	内螺纹▲	弹性轴★	内螺纹▲	弹性轴★	内螺纹▲	弹性轴★	内螺纹▲	弹性轴★
平封盖	270	300	255	285	245	275	305	335	295	325
O 轮	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
同步轮	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
多楔带	280	280	270	270	260	260	320	320	310	310
链轮	270	270	255	255	225	245	305	305	290	290
压槽	因压槽位及弹性轴等变量因素，最短尺寸请联系我司!									



AC60/76 高扭矩 产品型号订货代号选择示例

AC60/76 HIGH TORQUE EXAMPLE OF DG PRODUCT MODEL ORDER CODE SELECTION

按下表选择所需参数：

AC	76	HAS	无	1PH220V	10m/min	300L	X	T	H3	N
类别	直径	电机功率	控制卡类型	电源电压 *	线速度	筒体长度 RL*	筒体材料 *	轴样式		
								出线端轴	尾端轴	
AC	60	HBP	无	1PH220V 3PH220V 3PH380V	10m/min	参考 P30-31	X:碳钢镀锌 G:碳钢镀硬铬 S3:不锈钢304 S2:不锈钢201	L:链轮 	H3:Φ15双面洗扁11 	H4:Φ15双面洗扁11 
	76	AS						I:直辊 	H3:Φ15双面洗扁11 	H4:Φ15双面洗扁11 
	76	HAS HBP						#:滚花  U:鼓形  T:同步轮 	C1:Φ20六角对边17  C1:Φ20六角对边17 	C:Φ20六角对边17  N:M12内螺纹 

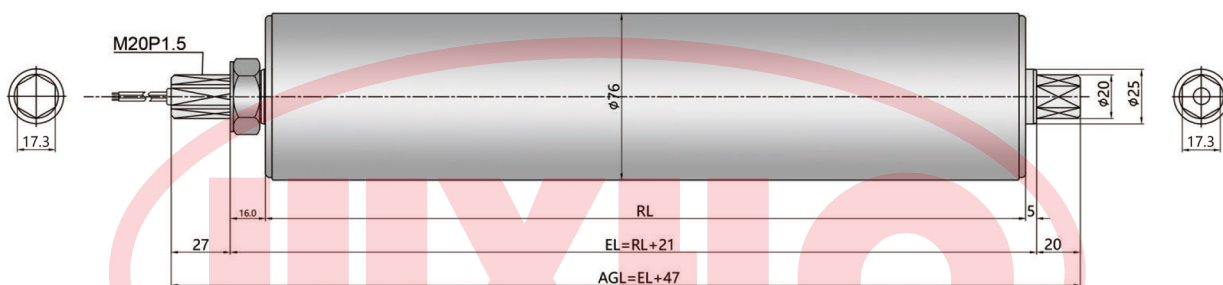
※ 可定制其他电压及滚筒外形；

※ 特殊要求：防尘防水（IP65）—— HS；刹车（机械刹车）—— Z；

AC76 HBP选型范例

AC76 SELECTION EXAMPLE

选型范例1



AC76 - HBP - 1PH220V - 300L - 10M/MIN - X - I - CC1

出线轴: $\Phi 20$ 六角对边17.3

尾端轴: $\Phi 20$ 六角对边17.3

驱动方式: 直辊

筒体材料: 碳钢镀锌

线速度: 10m/min

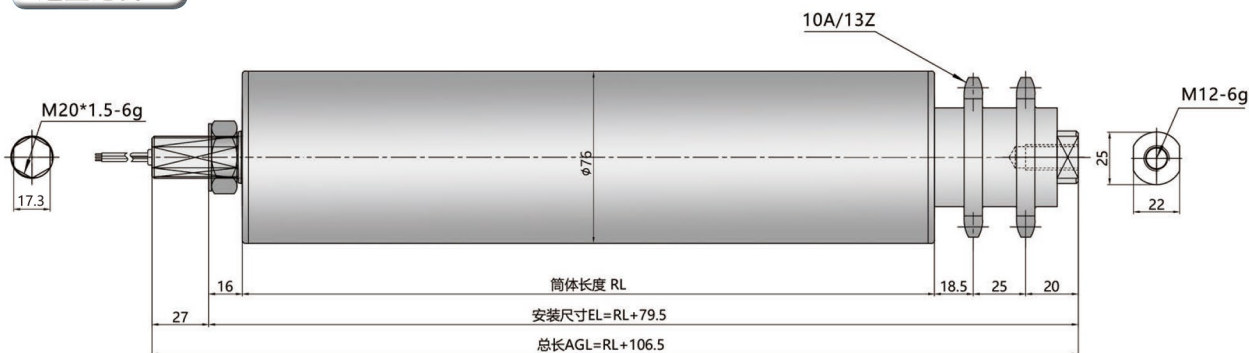
筒体长度 RL: 300mm

电源电压: 单相220V

电机功率: 高扭矩加强型

滚筒大小类型: 直径76交流电动滚筒

选型范例2



AC76 - HBP - 3PH220V - 300L - 10M/MIN - X - L - C1N

出线轴: $\Phi 20$ 六角对边17.3

尾端轴: M12内螺纹

驱动方式: 链轮

筒体材料: 碳钢镀锌

线速度: 10m/min

筒体长度 RL: 300mm

电源电压: 3相220V

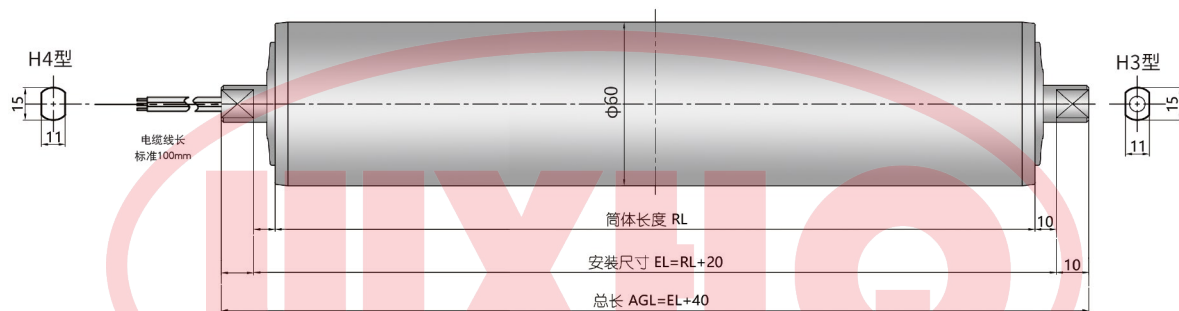
电机功率: 高扭矩加强型

滚筒大小类型: 直径76交流电动滚筒

AC60 HBP选型范例

AC60 HBP SELECTION EXAMPLE

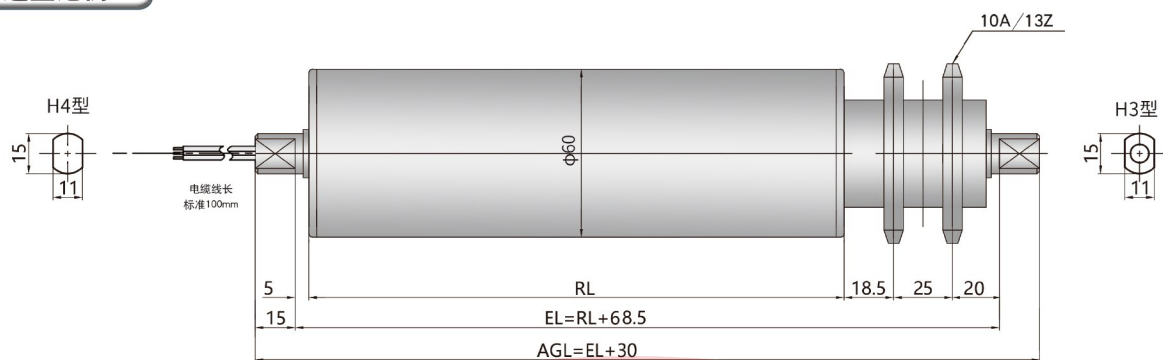
选型范例1



AC60 - HBP - 1PH220V - 300L - 10M/MIN - X - I - H3H4

- 出线轴: H3型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 尾端轴: H4型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 驱动方式: 直辊
- 筒体材料: 碳钢镀锌
- 线速度: 10m/min
- 筒体长度 RL: 300mm
- 电源电压: 1PH220V
- 电机功率: 高扭矩加强型
- 滚筒大小类型: 直径60交流电动滚筒

选型范例2



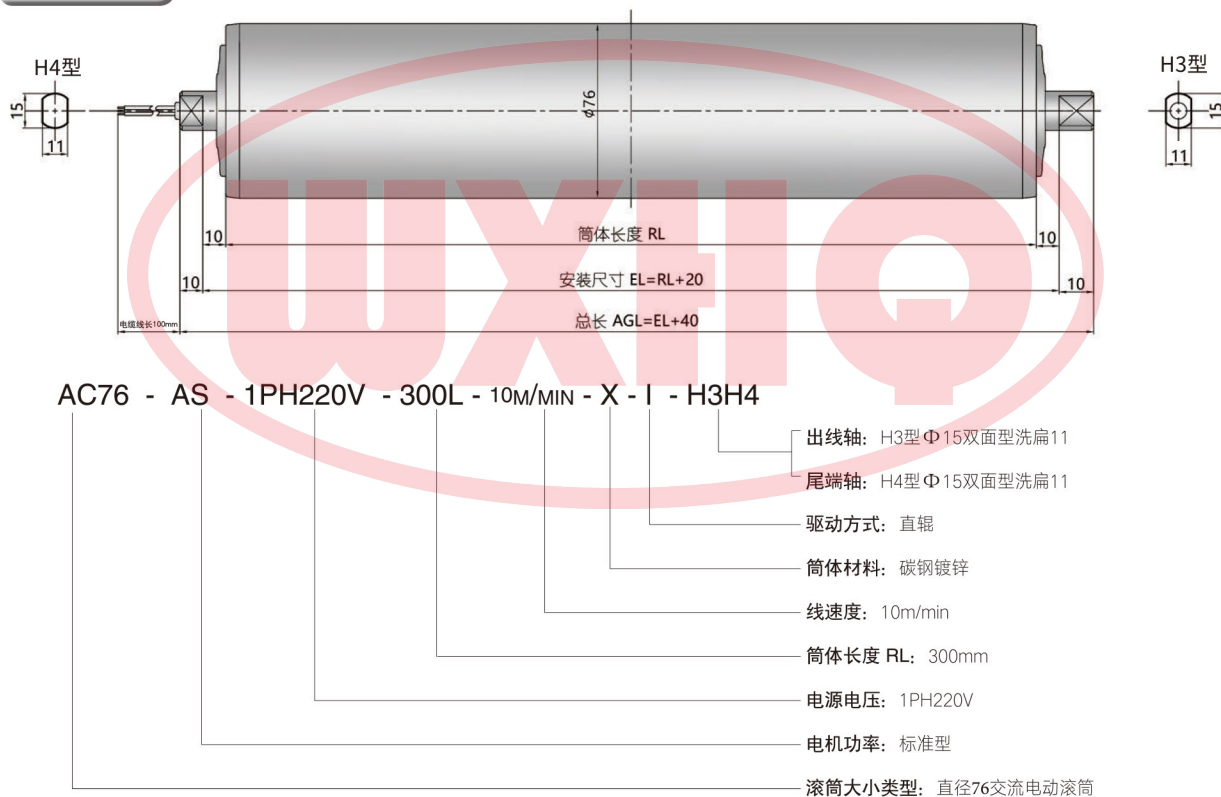
AC60 - HBP - 3PH220V - 300L - 10M/MIN - X - I - H3H4

- 出线轴: H3型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 尾端轴: H4型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 驱动方式: 直辊
- 筒体材料: 碳钢镀锌
- 线速度: 10m/min
- 筒体长度 RL: 300mm
- 电源电压: 3PH220V
- 电机功率: 高扭矩加强型
- 滚筒大小类型: 直径60交流电动滚筒

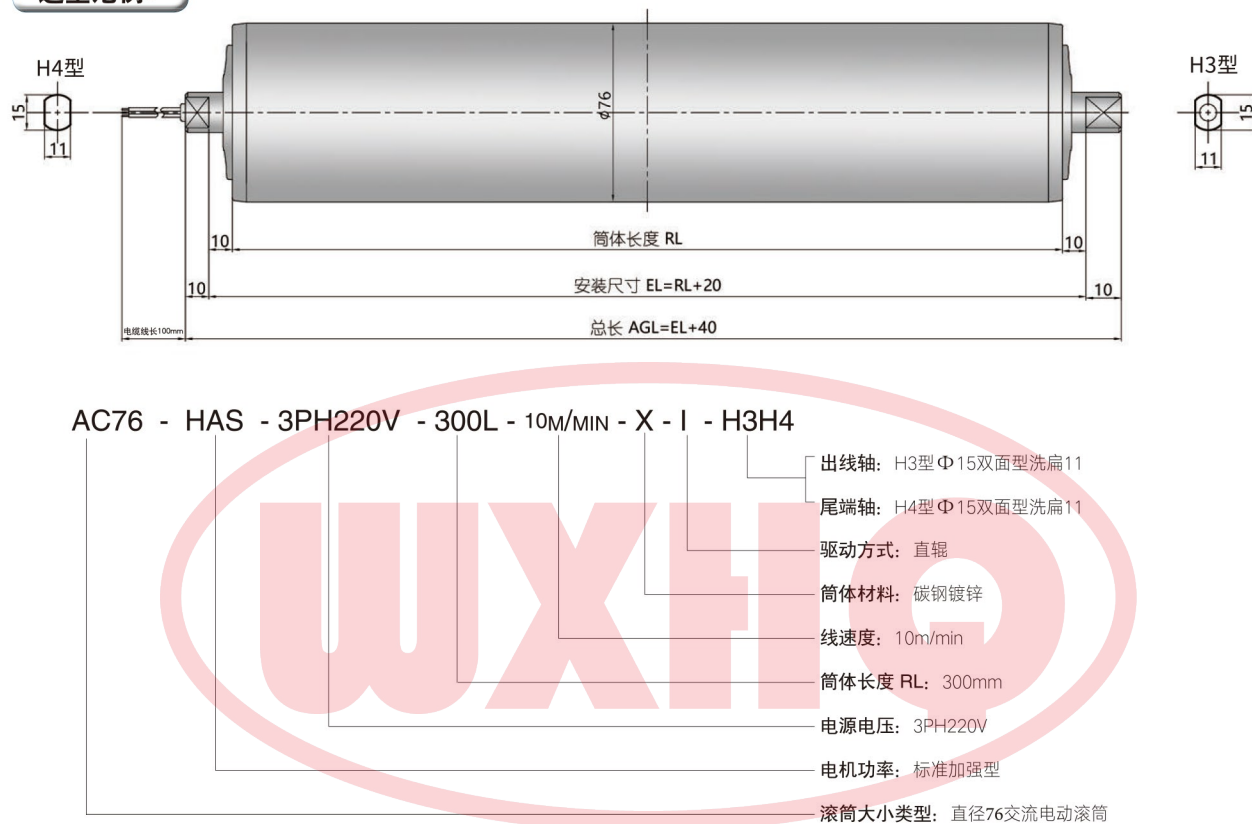
AC76 AS/HAS标准图形及选型范例

AC76 AS/HAS STANDARD GRAPHICS AND MODEL SELECTION EXAMPLES

选型范例1



选型范例2



AC76 AS/HAS STANDARD GRAPHICS AND MODEL SELECTION EXAMPLES

Technical drawing of a 300L electric roller (AC76-AS) showing dimensions and specifications.

Dimensions:

- Roller diameter: 76
- Roller length: RL
- Roller length formula: $EL = RL + 37$
- Roller length formula: $AGL = EL + 30$
- Roller length formula: 11.51 ± 1.5
- Roller length formula: 27
- Roller length formula: 5
- Roller length formula: 15
- Roller length formula: 5

Specifications:

- AC76 - AS - 1PH220V - 300L - 10M/MIN - X - T - H3H4
- 出线轴: H3型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 尾端轴: H4型 $\Phi 15$ 双面型洗扁11
- 驱动方式: 同步轮
- 筒体材料: 碳钢镀锌
- 线速度: 10m/min
- 筒体长度 RL: 300mm
- 电源电压: 单相220V
- 电机功率: 标准型
- 滚筒大小类型: 直径76交流电动滚筒

The diagram shows a side view and two end views of a roller. The side view includes dimensions: a total length of 11,511.5, a roller body length of 76, a tail flange width of 27, and a mounting bracket width of 4. The roller body length is labeled RL. The total length is labeled EL=RL+36. The mounting bracket length is labeled AGL=EL+15. The end view on the left shows an N-type mounting with an M8 thread and a 17mm diameter. The end view on the right shows an H3-type mounting with a 15mm diameter and a 11mm width. The roller is labeled T526Z.

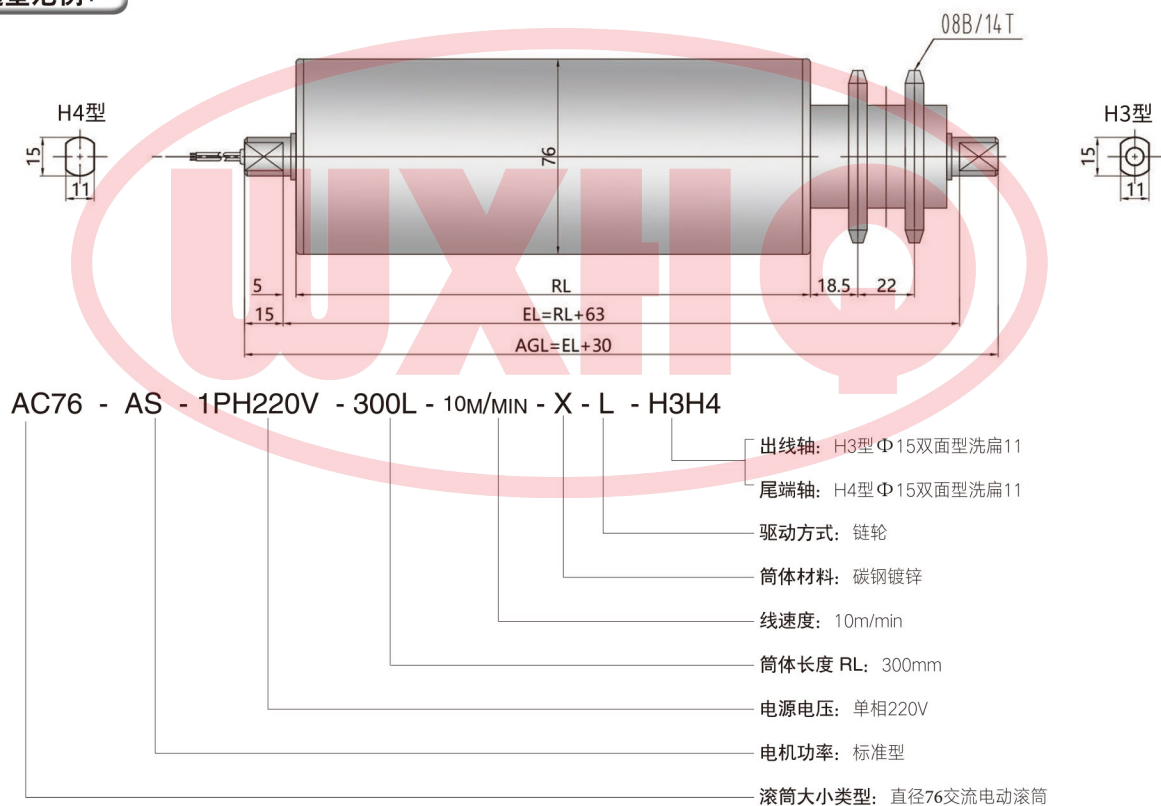
AC76 - HAS - 3PH220V - 300L - 10M/MIN - X - T - H3N

- 出线轴: H3型 Φ15双面型洗扁11
- 尾端轴: N型 M8内螺纹
- 驱动方式: 同步轮
- 筒体材料: 碳钢镀锌
- 线速度: 10m/min
- 筒体长度 RL: 300mm
- 电源电压: 3相220V
- 电机功率: 标准加强型
- 滚筒大小类型: 直径76交流电动滚筒

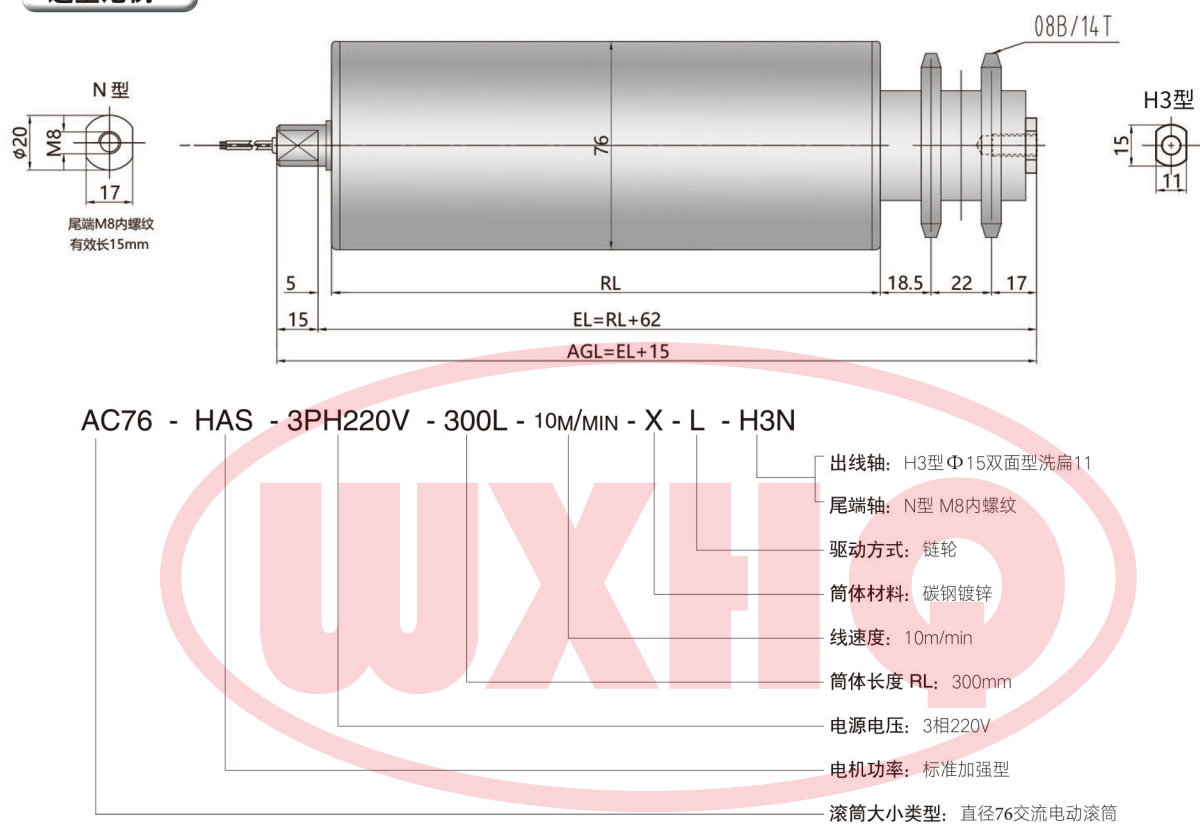
AC76 AS/HAS标准图形及选型范例——(L)链轮

AC76 AS/HAS STANDARD GRAPHICS AND MODEL SELECTION EXAMPLES

选型范例1



选型范例2



AC60-HBP 交流电动滚筒特性表——单相

AC60-HBP AC ROLLER MOTOR SPECIFICITY TABLE-SINGLE PHASE

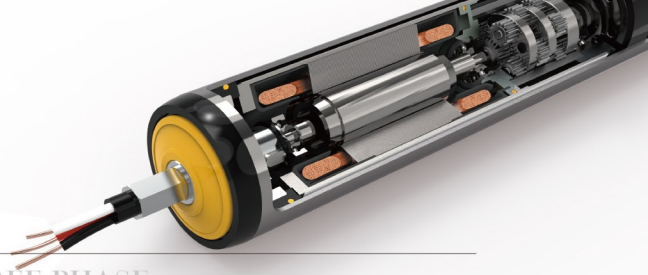
AC60-HBP 单相交流电动滚筒特性表—1PH220V							
名义速度	额定速度 (额定)			单相电机 HBP—高扭矩型			
				电容: 5 μ F		输入功率: 80W 输出功率: 35W	
				扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米/秒 m/s	转/分 r/min	额定	启动	额定	启动
2	2.27	0.040	12.05	33.07	44.64	1102.18	1487.94
6	5.62	0.094	29.83	13.34	18.01	444.78	600.45
7	7.01	0.117	37.21	10.70	14.44	356.59	481.39
11	10.97	0.184	58.49	6.81	9.19	226.88	306.29
13	13.75	0.229	72.89	5.46	7.37	181.89	245.56
17	17.23	0.287	91.45	4.35	5.88	145.09	195.87
27	27.17	0.453	144.21	2.76	3.73	92.02	124.23
34	33.89	0.568	180.84	2.20	2.97	73.40	99.09
43	42.49	0.708	225.53	1.77	2.38	58.85	79.45
53	53.27	0.888	282.75	1.41	1.90	46.94	63.37
105	105.30	1.755	558.92	0.71	0.96	23.75	32.06
131	131.34	2.189	697.13	0.57	0.77	19.04	25.07
165	164.66	2.744	873.99	0.46	0.62	15.19	20.50

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. $1\text{ N} = 0.1\text{ kgf}$ 、 $1\text{ N} \cdot \text{m} = 0.1\text{ kgf} \cdot \text{m}$;
- ※2. 本特性表数值仅为参考值;
- ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;
- ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;
- ※5. 可定制其他速度;需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本;
- ※6. 链轮传动方式该表都适用;
特别适用皮带机和重型托盘输送;

AC60-HBP交流电动滚筒特性表——三相

AC60-HBP AC ROLLER MOTOR FEATURE TABLE -- THREE PHASE



AC60-HBP 三相交流电动滚筒特性表—3PH220V/380V

名义 速度	额定速度 (调速范围) 50%~130%			三相电机 HBP—高扭矩型			
				3PH220V 3PH380V		输入功率: 80W 输出功率: 40W	
				扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动
2	2.27	0.04	12.05	31.85	133.15	1061.80	4438.33
6	5.62	0.09	29.83	12.85	53.73	428.48	1791.05
7	7.01	0.12	37.21	10.31	43.08	343.52	1435.93
11	11.02	0.18	58.49	6.56	27.41	218.57	913.61
14	13.75	0.23	72.98	5.26	21.97	175.23	732.47
17	17.23	0.29	91.45	4.19	17.53	139.77	584.25
27	27.17	0.45	144.21	2.66	11.12	88.65	370.56
34	33.89	0.57	180.84	2.12	8.87	70.71	295.58
43	42.49	0.71	225.53	1.70	7.11	56.69	236.97
53	53.27	0.89	282.75	1.36	5.67	45.22	189.02
105	105.30	1.76	558.92	0.69	2.87	22.88	95.63
131	131.34	2.19	697.13	0.55	2.30	18.34	76.67
165	164.66	2.74	873.99	0.44	1.83	14.63	61.15

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;
- ※2. 本特性表数值仅为参考值;
- ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;
- ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;
- ※5. 可定制其他速度;需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本;
- ※6. 链轮传动方式该表都适用;
特别适用皮带机和重型托盘输送;

AC 76-AS/HAS 交流电动滚筒特性表——单相

AC76-AS/HAS AC ROLLER MOTOR SPECIFICITY TABLE-SINGLE PHASE

AC76-AS/HAS 单相交流电动滚筒特性表——1PH220V											
名义速度	额定速度 (额定)			单相电机 AS—标准型				单相电机 HAS—加强型			
				电容: 4 μ F		输入功率: 50W 输出功率: 20W		电容: 5 μ F		输入功率: 80W 输出功率: 35W	
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米/秒 m/s	转/分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
3	2.89	0.05	12.03	15.73	27.83	413.82	728.74	33.07	44.64	870.14	1174.69
7	7.12	0.12	29.84	6.35	11.23	166.99	295.58	13.34	18.01	351.14	474.04
9	8.88	0.15	37.21	5.09	9.00	133.88	236.97	10.70	14.44	281.52	380.05
14	13.96	0.23	58.20	3.25	5.67	85.62	151.54	6.84	9.24	180.03	243.04
17	17.41	0.29	72.96	2.60	4.59	68.29	120.88	5.46	7.37	143.60	193.86
22	21.83	0.36	91.48	2.07	3.66	54.47	96.42	4.35	5.88	114.54	154.63
34	34.42	0.57	144.23	1.31	2.32	34.55	61.15	2.76	3.73	72.65	98.08
43	43.15	0.72	179.89	1.05	1.85	27.70	49.03	2.21	2.99	58.24	78.23
54	53.82	0.90	225.53	0.84	1.49	22.09	39.11	1.77	2.38	46.46	62.72
58	67.48	1.12	282.77	0.67	1.19	17.62	31.19	1.41	1.90	37.06	50.03
133	133.38	2.22	558.92	0.34	0.60	8.92	15.78	0.71	0.96	18.75	25.31
166	166.36	2.77	697.12	0.27	0.48	7.15	12.65	0.57	0.77	15.03	20.29
209	208.56	3.48	873.95	0.22	0.38	5.70	10.09	0.46	0.62	11.09	16.19

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;
 ※2. 本特性表数值仅为参考值;
 ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;
 ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;
 ※5. 可定制其他速度; 需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本;
 ※6. 链轮传动方式该表都适用;
 多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg;
 O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg;

AC 76-AS /HAS 交流电动滚筒特性表——三相

AC76-AS/HAS AC ROLLER MOTOR FEATURE TABLE -- THREE PHASE

AC76-AS/HAS 三相交流电动滚筒特性表—3PH220V/380V

名义 速度	额定速度 (调速范围) 50%~130%			三相电机 AS—标准型				三相电机 HAS—加强型			
				3PH220V		输入功率: 48W 输出功率: 20W		3PH220V		输入功率: 70W 输出功率: 40W	
				3PH380V				3PH380V			
				扭矩 N.m		牵引力 N		扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动	额定	启动	额定	启动
3	2.87	0.05	12.03	15.48	68.26	407.33	1796.31	31.85	133.15	838.26	3503.95
7	7.12	0.12	29.84	6.25	27.55	164.37	724.89	12.85	53.73	338.28	1413.99
9	8.88	0.15	37.21	5.01	22.08	131.78	581.16	10.31	43.08	271.20	1133.63
14	13.89	0.23	58.20	3.20	14.12	84.27	371.65	6.59	27.55	173.43	724.95
17	17.41	0.29	72.96	2.55	11.27	67.22	296.45	5.26	21.97	138.34	578.26
22	21.83	0.36	91.48	2.04	8.99	53.62	236.46	4.19	17.53	110.35	461.25
34	34.42	0.57	144.23	1.29	5.70	34.01	149.98	2.66	11.12	69.99	292.55
43	42.93	0.72	179.89	1.04	4.57	27.13	120.24	2.13	8.91	56.11	234.54
54	53.82	0.90	225.53	0.83	3.64	21.75	95.91	1.70	7.11	44.76	187.09
68	67.48	1.12	282.77	0.66	2.91	17.35	76.50	1.36	5.67	35.70	149.23
133	133.38	2.22	558.92	0.33	1.47	8.78	38.70	0.69	2.87	18.06	75.50
166	166.26	2.77	697.12	0.27	1.18	7.04	31.03	0.55	2.30	14.48	60.53
209	208.56	3.48	873.95	0.21	0.94	5.61	24.75	0.44	1.83	11.55	48.28

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;
 ※2. 本特性表数值仅为参考值;
 ※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;
 ※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;
 ※5. 可定制其他速度; 需要更快速度请参 DD60 直驱电动滚筒样本;
 ※6. 链轮传动方式该表都适用;
 多楔带传动方式单个驱动段负载不超过100Kg;
 O带传动方式单个驱动段负载不超过35Kg;

AC76-HBP 交流电动滚筒特性表——单相

AC76-HBP AC ELECTRIC DRUM CHARACTERISTICS - SINGLE - PHASE

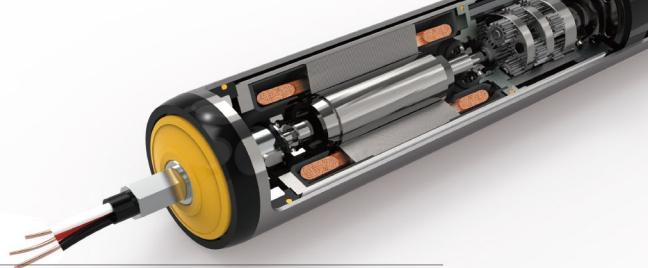
AC76-HBP 单相交流电动滚筒特性表——1PH220V							
名义速度	额定速度 (额定)			单相电机 HBP—高扭矩型			
				电容: 4 μF		输入功率: 100W 输出功率: 50W	
				扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动
4	3.54	0.060	14.830	32.03	74.63	842.89	1963.94
7	6.65	0.111	27.866	17.06	39.76	449.02	1046.21
8	8.18	0.136	34.278	13.86	32.30	364.83	850.04
10	10.07	0.168	42.197	11.26	26.25	296.42	690.66
14	14.17	0.236	59.378	8.01	18.66	210.72	490.99
17	17.44	0.291	73.081	6.51	15.16	171.21	398.93
23	22.95	0.383	96.170	4.94	11.52	130.12	303.18
27	26.60	0.443	111.465	4.27	9.94	112.25	261.55
33	32.74	0.546	137.194	3.47	8.08	91.21	212.55
40	40.29	0.672	168.832	2.82	6.56	74.11	172.67
53	53.01	0.884	222.134	2.14	4.99	56.32	131.23
70	69.76	1.163	292.323	1.63	3.79	42.80	99.73
131	130.95	2.183	548.734	0.87	2.02	22.80	53.13
161	161.16	2.686	675.327	0.70	1.64	18.53	43.17
212	212.06	3.534	888.619	0.54	1.25	14.08	32.81

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

- ※1. 1N = 0.1 kgf、1N · m = 0.1 kgf · m；
※2. 本特性表数值仅为参考值；
※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时，速度有变化；
※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速，3PH380V不适用变频器；
※5. 链轮传动方式该表都适用；
特别适用皮带机和重型托盘输送；

AC76-HBP交流电动滚筒特性表——三相

AC76-HBP AC ROLLER MOTOR FEATURE TABLE -- THREE PHASE



AC76-HBP 三相交流电动滚筒特性表—3PH220V/380V

名义速度	额定速度 (调速范围) 50%~130%			三相电机 HBP—超高扭矩型			
				3PH220V 3PH380V		输入功率: 130W 输入功率: 80W	
				扭矩 N.m		牵引力 N	
	米 / 分 m/min	米 / 秒 m/s	转 / 分 r/min	额定	启动	额定	启动
4	3.54	0.060	14.834	—	—	—	—
7	6.65	0.111	27.866	27.44	94.11	722.00	2476.45
8	8.18	0.136	34.278	22.29	76.46	586.62	2012.12
10	10.07	0.168	42.197	18.11	62.12	476.63	1634.85
14	14.17	0.236	55.523	12.88	44.16	338.83	1162.20
17	17.44	0.291	73.081	10.46	35.88	275.30	944.29
23	22.95	0.383	96.170	7.95	27.27	209.23	717.66
27	26.60	0.443	111.465	6.86	23.53	180.50	619.11
33	32.74	0.546	137.194	5.57	19.12	146.66	503.03
40	40.29	0.672	168.832	4.53	15.53	119.16	408.71
53	53.01	0.884	222.134	3.44	11.80	90.56	310.62
70	69.76	1.163	292.323	2.62	8.97	68.83	236.07
131	130.95	2.183	548.734	1.39	4.78	36.66	125.76
161	161.16	2.686	675.327	1.13	3.88	29.79	102.18
212	212.06	3.534	888.619	0.86	2.95	22.64	77.66

备注: ■ 四级减速 ■ 三级减速 ■ 二级减速 □ 一级减速

※1. $1\text{N} = 0.1\text{kgf}$ 、 $1\text{N} \cdot \text{m} = 0.1\text{kgf} \cdot \text{m}$;

※2. 本特性表数值仅为参考值;

※3. 额定速度是指在额定电压和额定负荷的情况下的速度。过电压或欠电压无负荷或过负荷时, 速度有变化;

※4. 3PH220V适用变频器 25 Hz – 65 Hz调速, 3PH380V不适用变频器;

※5. 链轮传动方式该表都适用;

特别适用皮带机和重型托盘输送;

AC60 HBP高扭矩加强型外挂最短辊长对比表

AC60 HBP COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH
EXTERNAL HANGING ROLL

AC76 HBP 最短辊长——交流				
辊径	Φ60			
电机类型	HBP			
线速度 (m/min)	133 ~ 209	34 ~ 68	7 ~ 22	3
内螺纹▲ 弹性轴★	内螺纹▲	内螺纹▲	内螺纹▲	内螺纹▲
直辊	280	300	320	340
链轮	280	300	320	340

AC76 HBP高扭矩加强型外挂最短辊长对比表

AC76 HBP COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH
EXTERNAL HANGING ROLL

AC76 HBP 最短辊长——交流			
辊径	Φ76		
电机类型	HBP		
线速度 (m/min)	131 ~ 212	27 ~ 70	7 ~ 23
内螺纹▲ 弹性轴★	内螺纹▲	内螺纹▲	内螺纹▲
直辊	300	320	340
链轮	305	325	345

辊长单位为：mm

AC76 AS标准型外挂最短辊长对比表

AC76 AS COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH EXTERNAL HANGING ROLL

AC76 AS 最短辊长——交流			
辊径	Φ76		
电机类型	AS		
线速度 (m/min)	133 ~ 209	34 ~ 68	7 ~ 22
内螺纹▲ 弹性轴★	内螺纹▲	内螺纹▲	内螺纹▲
直辊	230	245	260
链轮	235	250	265
同步轮	235	250	265

AC76 HAS标准型外挂最短辊长对比表

AC76 HAS COMPARISON TABLE OF THE SHORTEST LENGTH EXTERNAL HANGING ROLL

AC76 HAS 最短辊长——交流			
辊径	Φ76		
电机类型	HAS		
线速度 (m/min)	133 ~ 209	34 ~ 68	7 ~ 22
内螺纹▲ 弹性轴★	内螺纹▲	内螺纹▲	内螺纹▲
直辊	280	295	310
链轮	285	300	315
同步轮	285	300	315

辊长单位为: mm



<http://www.hq56.com.cn>

扫描二维码，了解更多

无锡汇千物流机械制造有限公司

WUXI HUIQIAN LOGISTICS MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

联系电话: +86-510-8558 1519/8558 1530

+86-133 3876 1100/138 6181 5182

Fax: +86-510-8558 1520

1688网址: <http://wxhqwl.1688.com>



公司地址: 无锡市滨湖区胡埭镇环镇北路60号